



ISO 9001 Authenticated
Cable and Cable Glands
Qualified to indicate KS Mark

DAESUNG



DAESUNG CO.,LTD



ISO 9001 인증
고객과 더불어 세계로! 미래로!

Future! Create! Dream!

(주)대성은 1988년 설립되었으며 수입 제품의 홍수 속에서도 KS품질을 지키고 국내생산으로 품질과 내구성이 뛰어난 가스절단기 및 조정기, 용접기, 역화방지기 등 국산 용단기 생산 전문 메이커로 성장, 발전시켜 왔습니다.

KS인증, ISO 9001인증에 이어 캐나다 품질인증마크인 CSA 품질인증(전선관제품)을 획득하였습니다. 45년 현장 엔지니어 경력의 대표이사과 생산직원 한 사람 한 사람이 전 공정을 숙지하고 있는 숙련공으로 대부분이 근속연수 15년 이상이며, 최고 품질의 제품을 만든다는 자부심을 가지고 있습니다.

용단기 뿐만 아니라 전선관제품, 유압카플링 자동차부품(튜닝용 쇼크업쇼바) 등을 일본, 대만, 베트남, 이란 등으로 수출하였으며, 2012년 말, 제49회 수출의 날에는 '백만불 수출의 탑'을 수상한 바 있습니다.

(주)대성 가족은 끊임없는 연구개발과 새로운 제품을 창조, 개발함으로써 최고의 품질로 "세계로 뻗어나가는 대성", "품질로 승부하는 대성"을 만들고자 열심히 노력하겠습니다.

(주)대성 대표이사 주 기 원

Daesung was established in 1988. We produce Cutting torches, Welding torches, and Flashback Arrestors. Despite the flood of cheap imports, we maintained KS quality and produced domestically, we have developed our products to be superior in quality and durability than other products.

We got certification of KS, ISO 9001, acquired the "Certificate of Compliance"(Cable and Cable Gland, No. 1327250) by CSA. Also, we received one million dollars export award.

We do make a promise that we will compete fairly with a way of constant research, development and facility investment.

Daesung Co., Ltd. C.E.O Ki-Won, Joo

사훈
인화단결
품질보증
고객만족

회사이념
미래를 준비하는 기업
창조하는 기업
꿈이 있는 기업

Company Outline



회사의 명칭 주식회사 대성

본사·공장

경남 창원시 진해구 남영로527번길 43

대표이사 주기원

Name of Company DAESUNG CO., LTD.

Head Office & Factory

43, Namyeong-ro 527beon-gil, Jinhae-gu,
Changwon-si, Gyeongsangnam-do, Korea

C.E.O Ki-Won Joo

회사의 연혁

- 1988. 4. 24 대성정밀공업사 설립
- 1988. 5. 6 (주)동환산업 등 자동차부품 납품
- 1990. 3. 2 공장 확장이전(창원시 진해구 자은동 958-3번지)
(대지 : 860 m², 건물 : 300 m²)
중소기업협회가입
- 1992. 7. 1 전기제품 및 UNION 일본 수출
- 1994. 1. 1 수동가스용접기, 절단기 및 조정기 생산
- 1994. 7. 18 군납 보안측정 유자격업체 등록
- 1994. 9. 30 무역업 "갑"류 등록
- 1996. 9. 25 공장 확장이전(창원시 진해구 장천동 662-1번지)
(대지 : 1,920 m², 건물 : 760 m²)
- 1996. 11. 19 주식회사 대성 법인전환
- 1997. 6. 16 한국표준협회(KSA)회원 가입
- 1999. 5. 21 계량기 제작업 등록(압력계)
- 1999. 12. 13 특정설비(역화방지기) 제작 등록
- 2000. 1. 1 산업체 병역특례업체 선정(병무청)
- 2000. 3. 15 진해 상공회의소 선거의원 당선
- 2000. 3. 24 용단기, 조정기 KS표시 인증 획득 (KSA)
- 2000. 11. 29 ISO 9001 인증 획득(KGS)
- 2001. 1. 1 자동차부품 일본수출(자동차 쇼크업쇼바)
- 2003. 1. 17 CSA품질인증 획득(캐나다)
- 2011. 7. 7 공장확장 이전
경남 창원시 진해구 남영로527번길 43
(대지 : 1914 m², 건물 : 1487 m²)
- 2012. 12. 5 백만불 수출의 탑 수상(제49회 수출의 날)
- 2013. 6. 5 수동식 가스절단기용 고압밸브 핀 특허등록
(제10-1274732호)
- 2013. 12. 10 가스절단기용 손잡이 디자인등록
(제30-0786963호)
- 2014. 12. 19 가족친화 우수기업 인증 (제2014-106호)
- 2016. 1. 20 가스절단기용 토치팁 기밀구조 특허등록
(제10-1588766호)
- 2016. 1. 21 가스 누설방지 기능을 갖는 시드의 제조방법과
이를 이용한 절단기 특허등록(제10-1589157호)
- 2019. 6. 11 기술 연구소 설립
- 2019. 7. 19 플러그 밸브 Repair Kit 미국 수출
- 2019. 12. 30 플러그 밸브 미국 수출

Brief History

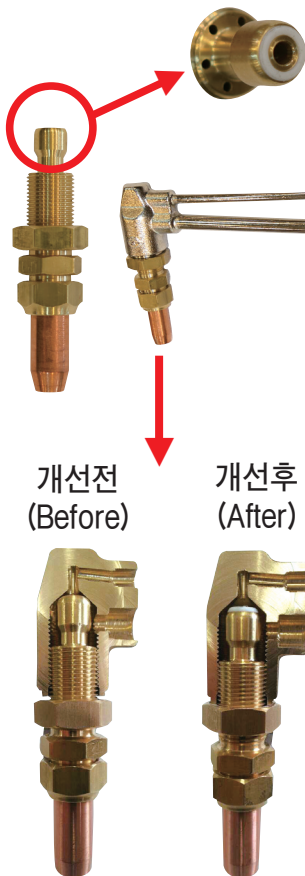
- Apr. 24, 1988 Established Daesung Precision Industrial Co., Ltd
- May. 06, 1988 Delivered the car parts to Donghwan Industrial Co., Ltd
- Mar. 02, 1990 Expanded a factory & moved to #958-3, Jaeun-dong,
Jinhae-gu, Changwon-si, Gyeongsangnam-do, Korea
(land : 860 m², floor area : 300 m²)
- Jul. 01, 1992 Exported the Electric Wire Pipe, UNION to Japan
- Jan. 01, 1994 Manufactured Welding & Cutting Torches & Regulator
- Jul. 18, 1994 Registered as a qualified company for R.O.K. military
goods supply
- Sep. 30, 1994 Registered as a general trader
- Sep. 25, 1996 Expanded a factory & moved to #662-1, Jangchun-dong,
Jinhae-gu, Changwon-si, Gyeongsangnam-do, Korea
(land : 2,000 m², floor area : 760 m²)
- Nov. 19, 1996 Changed Daesung Co., Ltd. Into a Corporate Body
- Jun. 16, 1997 Joined as a member of Korea Standard Assn. (KSA)
- May. 21, 1999 Registered as a Gauge manufacturing company
(Pressure Gauge)
- Dec. 13, 1999 Registered as a company manufacturing the Flashback
Arrestor
- Jan. 01, 2000 Appointed as a Military Exemption Firm by Office of
Military Service Administration / Dept. of National Defense
- Mar. 24, 2000 Acquired an Authenticated KS Mark (KSA) qualified to
indicate KS Mark on Welding & Cutting Torches & Regulator
- Nov. 29, 2000 Acquired ISO 9001 / Certificate No. : QC-0092-G(O)
- Jan. 01, 2001 Started export of parts for automobiles (Shock Absorbers)
to Japan
- Jan. 17, 2003 Acquired the "Certificate of Compliance" by CSA,
Canada for the products : Cable and Cable Glands
No. 1327250
- Jul. 17, 2011 Expanded a factory & moved to 43, Namyeong-ro
527beon-gil, Jinhae-gu, Changwon-si, Gyeongsangnam-do,
Korea (land : 1914 m², floor area : 1487 m²)
- Dec. 5, 2012 Awarded the Million Dollar tower-The 49th Trade Day
- Jun. 5, 2013 Registered patent of gas cutting torch high-pressure
valve pin (No.10-1274732)
- Dec. 10, 2013 Registered design of handle for gas cutting torch
(No.30-0786963)
- Dec. 19, 2014 Acquired an Authenticated of Best Family Friendly
Management (No.2014-106)
- Jan. 20, 2016 Registered patent of airtight structure for cutting torch tip
(No.10-1588766)
- Jan. 21, 2016 Registered patent of valve seat having a gas leak prevention
function (No.10-158915)
- Jun. 11, 2019 Certificated as an Industrial R&D Center
- Jun. 19, 2019 Started export of Plug Valve Repair Kit to U.S.A
- Dec. 30, 2019 Started export of Plug Valve to U.S.A

Patent Status



1 디자인번호 : 30-0793984호
특허번호 : 10-1588766호
- 가스절단기용 토치팁

내열성의 테프론링이 삽입되어 토치팁 내부로의 산소누출을 차단,
절단기 내 역화현상으로 인한 화재나 폭발사고를 방지

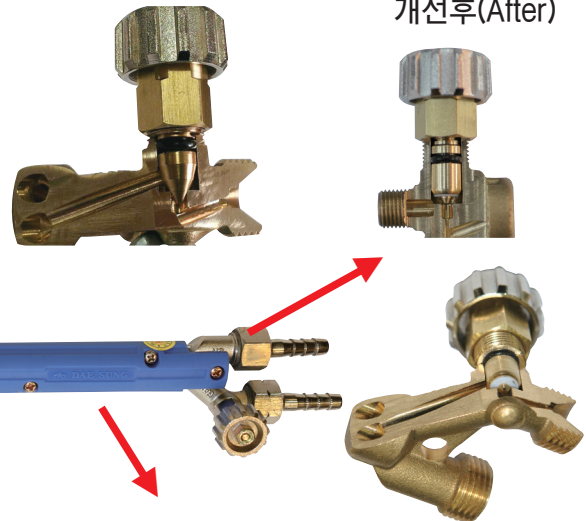


2 특허번호 : 10-1274732호
- 수동식 가스절단기용 고압밸브 핀

잦은 개폐 작동으로 인한 밸브핀 마모를 방지하여
가스누설 문제점 해결 / 화재, 폭발 위험 예방

개선전(Before)

개선후(After)



4 디자인번호 : 30-0786963호
- 가스절단기 손잡이

작업효율성과 작업피로도를 고려한
사용자 친화적인 설계



3 특허번호 : 10-1589157호
- 가스 누설방지 기능을 갖는 시드

시드와 저압 핀과 기밀성 향상을 통하여
가스가 누설하여 발생하는 안전사고를 예방

소비자의 기호에 따라
손잡이 형태는 선택가능
(The shape of the handle
is selectable)

- ① It is inserted heat-resistant Teflon-ring to cut off the oxygen leakage into the torch tip inside.
It is to prevent a fire or explosion due to a backfire in the cutting torch
[Registration No. 10-1588766, Gas Cutting torch Tip]
- ② It is to prevent wear of the valve pin due to frequent opening and closing operations.
To reserve the gas leakage problems due to the valve pin wear, to prevent a fire or explosion.
[Registration No.10-1274732, High-pressure valve pin]
- ③ By improving the air-tightness of the low-pressure valve seat and the valve pin,
to prevent accidents which occur gas is leaking.
[Registration No.10-1589157, Valve seat having a gas leak prevention function]
- ④ Design of Gas Cutting Torch handle considering the work efficiency and work fatigue.
[Registration No.30-0786963, Gas Cutting Torch handle]

REGULATOR 용접절단기용 압력조정기



DS-101 산소(OX)조정기
Oxygen Regulator KS B 4603 S2



고 압 (High Pressure)	25 MPa
저 압 (Low Pressure)	2.5 MPa
사용압력 (Limits of control)	0.2~1.3 MPa
유 량 (Flow Quantity)	62,000 ℓ /h
중 량 (Weight)	1,200 g
입구접속 (Inlet Connection)	W23×14산
출구접속 (Outlet Connection)	M16×1.5

DS-102 아세틸렌(AC)조정기
Acetylene Regulator KS B 4603 AC2



고 압 (High Pressure)	2.5 MPa
저 압 (Low Pressure)	0.3 MPa
사용압력 (Limits of control)	0.01~0.13 MPa
유 량 (Flow Quantity)	11,000 ℓ /h
중 량 (Weight)	1,160 g
입구접속 (Inlet Connection)	W22.5×14산 Left
출구접속 (Outlet Connection)	M16×1.5 Left

DS-103 프로판(LPG)조정기
LPG Regulator



저 압 (Low Pressure)	0.3 MPa
사용압력 (Limits of control)	0.01~0.1 MPa
유 량 (Flow Quantity)	15,000 ℓ /h
중 량 (Weight)	950 g
입구접속 (Inlet Connection)	W22.5×14산 Left
출구접속 (Outlet Connection)	M16×1.5 Left

DS-105 활어용 조정기
Regulator for Live-Fish KS B 4603 S2



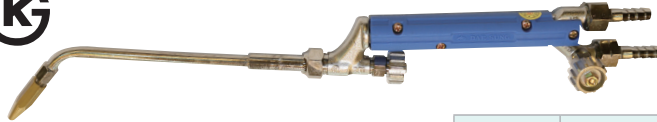
고 압 (High Pressure)	25 MPa
저 압 (Low Pressure)	0.6 MPa
사용압력 (Limits of control)	0.01~0.3 MPa
유 량 (Flow Quantity)	11,000 ℓ /h
중 량 (Weight)	1,200 g
입구접속 (Inlet Connection)	W23×14산
출구접속 (Outlet Connection)	M16×1.5

※ 한국가스안전공사 검사품

※ It passed the inspection of the
Korea Gas Safety Corporation

WELDING TORCHES 수동가스 용접기

DS-107 소형 용접기 Small Size Welding Torch KS B 4601 B형 0호

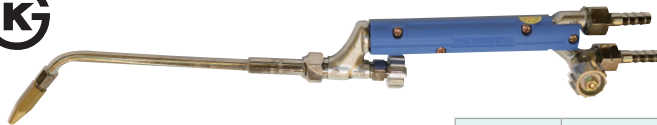


• Welds up to 2.5 mm

전장 (Length)	390 mm
중량 (Weight)	480 g

팁번호 Tip No.	용접능력 Welding Capacity	가스압력 Gas Pressure		구멍지름 Hole Diameter
		산소 Oxygen	아세틸렌 Acetylene	
50	0.5~0.7 mm	0.2 MPa	0.02~0.03 MPa	0.7 mm
70	0.7~1.0 mm	0.2 MPa	0.02~0.03 MPa	0.8 mm
100	1.0~1.4 mm	0.2 MPa	0.02~0.03 MPa	0.9 mm
140	1.4~2.0 mm	0.2 MPa	0.02~0.03 MPa	1.0 mm
200	2.0~2.5 mm	0.2 MPa	0.02~0.03 MPa	1.2 mm

DS-108 중형 용접기 Medium Size Welding Torch KS B 4601 B형 01호



• Welds up to 6.0 mm

전장 (Length)	450 mm
중량 (Weight)	500 g

팁번호 Tip No.	용접능력 Welding Capacity	가스압력 Gas Pressure		구멍지름 Hole Diameter
		산소 Oxygen	아세틸렌 Acetylene	
200	2.0~2.3 mm	0.2 MPa	0.02~0.03 MPa	1.2 mm
225	2.3~2.5 mm	0.25 MPa	0.02~0.03 MPa	1.3 mm
250	2.5~3.2 mm	0.3 MPa	0.02~0.03 MPa	1.4 mm
315	3.2~4.0 mm	0.3 MPa	0.02~0.03 MPa	1.5 mm
400	4.0~4.5 mm	0.3 MPa	0.02~0.03 MPa	1.6 mm
450	4.5~5.0 mm	0.3 MPa	0.02~0.03 MPa	1.7 mm
500	5.0~6.0 mm	0.3 MPa	0.02~0.03 MPa	1.8 mm

DS-109 대형 용접기 Large Size Welding Torch KS B 4601 B형 1호



• Welds up to 12 mm

전장 (Length)	550 mm
중량 (Weight)	680 g

팁번호 Tip No.	용접능력 Welding Capacity	가스압력 Gas Pressure		구멍지름 Hole Diameter
		산소 Oxygen	아세틸렌 Acetylene	
250	2.5~3.2 mm	0.3 MPa	0.02~0.03 MPa	1.4 mm
315	3.2~4.0 mm	0.3 MPa	0.02~0.03 MPa	1.5 mm
400	4.0~5.0 mm	0.3 MPa	0.02~0.03 MPa	1.6 mm
500	5.0~6.3 mm	0.3 MPa	0.02~0.03 MPa	1.8 mm
630	6.3~8.0 mm	0.4 MPa	0.02~0.03 MPa	2.0 mm
800	8.0~10 mm	0.4 MPa	0.02~0.03 MPa	2.2 mm
1000	10~12 mm	0.4 MPa	0.02~0.03 MPa	2.4 mm

CUTTING TORCHES

수동가스 절단기



DS-201 중형 절단기 Medium Size Cutting Torch KS B 4601 1형 1호



- Cuts up to 30 mm
- Use with DS-201T

전장 (Length)	450 mm
중량 (Weight)	620 g

팁번호 Tip No.	절단능력 Cutting Capacity	가스압력 Gas Pressure		구멍지름 Hole Diameter
		산소 Oxygen	아세틸렌 Acetylene	
1	3~10 mm	0.25 MPa	0.02~0.03 MPa	0.7 mm
2	10~20 mm	0.25 MPa	0.02~0.03 MPa	0.9 mm
3	20~30 mm	0.30 MPa	0.02~0.03 MPa	1.1 mm

DS-202 중형 L.P.G절단기 Medium Size L.P.G Cutting Torch

KS B 4601 1형 1호



- Cuts up to 30 mm
- Use with DS-202T

※ 기본사양 (Standard)

전장 (Length)	450 mm
중량 (Weight)	620 g

※ 선택사양 (Option)

전장 (Length)	630 mm	780 mm
중량 (Weight)	690 g	740 g

팁번호 Tip No.	절단능력 Cutting Capacity	가스압력 Gas Pressure		구멍지름 Hole Diameter
		산소 Oxygen	프로판 L.P.G	
1	3~10 mm	0.3 MPa	0.02~0.035 MPa	0.7 mm
2	10~20 mm	0.3 MPa	0.02~0.035 MPa	0.9 mm
3	20~30 mm	0.3 MPa	0.02~0.035 MPa	1.1 mm

DS-203 중형 직선절단기 Medium Size Straight-Line Cutting Torch

KS B 4601 1형 1호 (직선)



- Cuts up to 30 mm
- Use with DS-202T

전장 (Length)	480 mm
중량 (Weight)	680 g

팁번호 Tip No.	절단능력 Cutting Capacity	가스압력 Gas Pressure		구멍지름 Hole Diameter
		산소 Oxygen	프로판 L.P.G	
1	3~10 mm	0.3 MPa	0.02~0.03 MPa	0.7 mm
2	10~20 mm	0.3 MPa	0.02~0.03 MPa	0.9 mm
3	20~30 mm	0.3 MPa	0.02~0.03 MPa	1.1 mm

DS-205 중형 양용기 Medium Size Double Duty Welding & Cutting Torch

KS B 4601 1형 1호



- Cuts up to 30 mm
- Welds up to 6 mm
- Use with DS-202T, DS-108T

전장 (Length)	480 mm
중량 (Weight)	680 g

용접능력 Welding Capacity	2.0mm ~ 6.0mm
절단능력 Cutting Capacity	3mm ~ 30mm
용접팁번호 Welding Tip No	200,225,250,315,400,450,500
절단팁번호 Cutting Tip No	#1, #2, #3

CUTTING TORCHES 수동가스 절단기

DS-206 대형 절단기 Large Size Cutting Torch KS B 4601 1형 2호

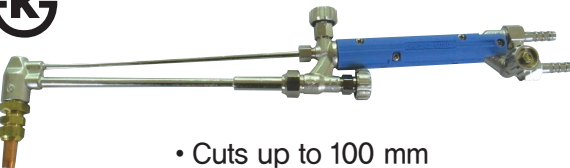


- Cuts up to 100 mm
- Use with DS-206T

전장 (Length)	550 mm
중량 (Weight)	800 g

팁번호 Tip No.	절단능력 Cutting Capacity	가스압력 Gas Pressure		구멍지름 Hole Diameter
		산소 Oxygen	아세틸렌 Acetylene	
1	3~20 mm	0.25 MPa	0.02~0.03 MPa	1.0 mm
2	20~50 mm	0.3 MPa	0.02~0.03 MPa	1.3 mm
3	50~100 mm	0.3 MPa	0.02~0.03 MPa	1.6 mm

DS-207 대형 L.P.G절단기 Large Size L.P.G Cutting Torch KS B 4601 1형 2호



- Cuts up to 100 mm
- Use with DS-207T

※ 기본사양 (Standard)

전장 (Length)	550 mm
중량 (Weight)	800 g

※ 선택사양 (Option)

전장 (Length)	780 mm
중량 (Weight)	900 g

팁번호 Tip No.	절단능력 Cutting Capacity	가스압력 Gas Pressure		구멍지름 Hole Diameter
		산소 Oxygen	프로판 L.P.G	
1	3~20 mm	0.3 MPa	0.02~0.035 MPa	1.0 mm
2	20~50 mm	0.3 MPa	0.02~0.035 MPa	1.3 mm
3	50~100 mm	0.3 MPa	0.02~0.035 MPa	1.6 mm

DS-208 대형 직선절단기 Large Size Straight-Line Cutting Torch KS B 4601 1형 2호 (직선)



- Cuts up to 100 mm
- Use with DS-207T

전장 (Length)	550 mm
중량 (Weight)	800 g

팁번호 Tip No.	절단능력 Cutting Capacity	가스압력 Gas Pressure		구멍지름 Hole Diameter
		산소 Oxygen	프로판 L.P.G	
1	3~20 mm	0.3 MPa	0.02~0.035 MPa	1.0 mm
2	20~50 mm	0.3 MPa	0.02~0.035 MPa	1.3 mm
3	50~100 mm	0.3 MPa	0.02~0.035 MPa	1.6 mm

DS-209 대형 양용기 Large Size Double Duty Welding & Cutting Torch KS B 4601 1형 2호



- Cuts up to 100 mm
- Welds up to 12 mm
- Use with DS-207T, DS-109T

전장 (Length)	550 mm
중량 (Weight)	850 g

용접능력 Welding Capacity	2.5mm ~ 12mm
절단능력 Cutting Capacity	3mm ~ 100mm
용접팁번호 Welding Tip No.	250,315,400,500,630,800,1000
절단팁번호 Cutting Tip No.	#1, #2, #3

DS-210 중압 절단기 High-pressure Cutting Torch

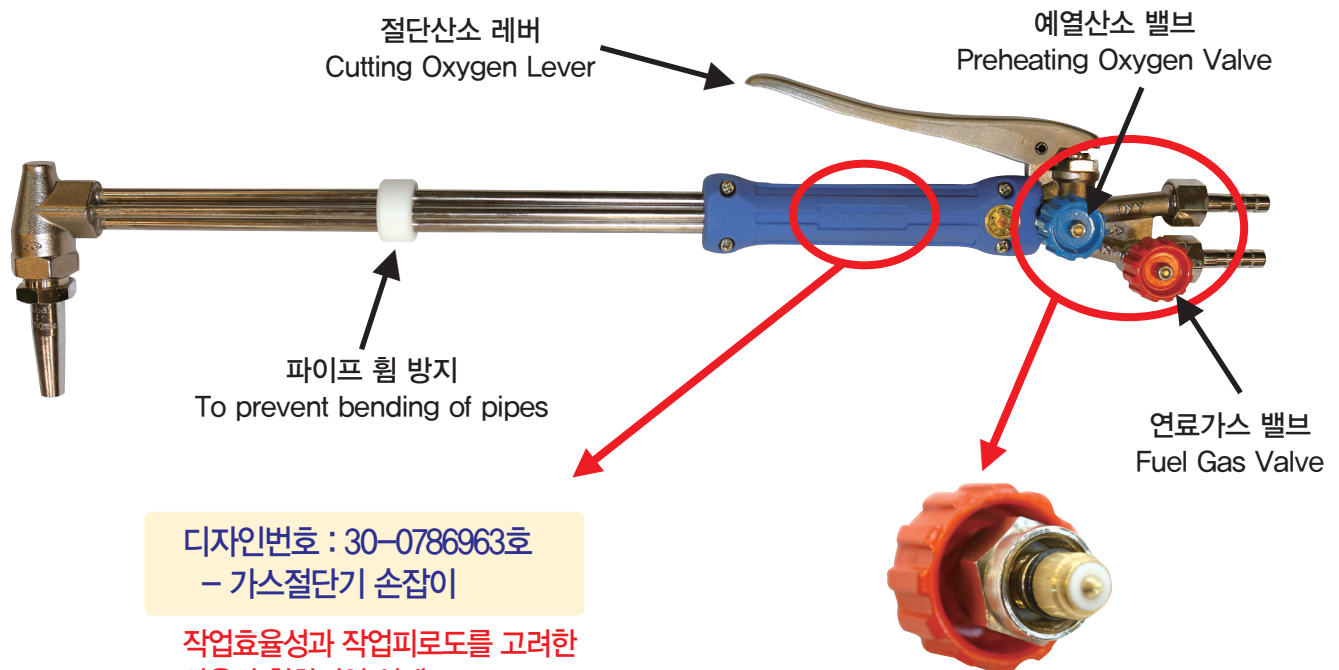
- Cuts up to 300 mm with propane
- Head mixing
- Use with DS-106, DS-106T

※ 기본사양 (Standard)

전장 (Length)	520 mm
중량 (Weight)	770 g

※ 특별주문사양 (Special Option)

전장 (Length)	800 ~ 1200 mm
-------------	---------------



Registration No. : 30-0786963
- Gas Cutting Torch handle

Design of Gas Cutting Torch handle
considering the work efficiency
and work fatigue

특허번호 : 10-1274732호
- 수동식 가스절단기용 고압밸브 핀

잦은 개폐 작동으로 인한 밸브핀 마모를
방지하여 가스누설 문제점 해결.
화재, 폭발 위험 예방

Registration No. 10-1274732
- High-pressure valve pin

It is to prevent wear of the valve pin due to
frequent opening and closing operations.
To reserve the gas leakage problems due to
the valve pin wear, to prevent a fire or explosion

HEATING TORCHES

수동가스 가열기

DS-301 산소-프로판 확산가열기 Oxygen-L.P.G Diffusion Heating Torch



종류 Type	전 장 Length (mm)	중 량 Weight	팁번호 Tip No.	가스압력 Gas Pressure		유 량 Flow Quantity	
				산소 Oxygen	프로판 L.P.G	산소 Oxygen	프로판 L.P.G
S	750 mm	950 g	3500 4000 5000	0.3~0.4 MPa	0.05~0.1 MPa	5,000~ 10,000 ℓ /h	1,500~ 2,500 ℓ /h
M	1,000 mm	1,250 g	3500 4000 5000	0.3~0.4 MPa	0.05~0.1 MPa	5,000~ 10,000 ℓ /h	1,500~ 2,500 ℓ /h

DS-302 산소-프로판 집중가열기 Oxygen-L.P.G Concentration Heating Torch



종류 Type	전 장 Length (mm)	중 량 Weight	팁번호 Tip No.	가스압력 Gas Pressure		최대절단 판두께 Thickness
				산소 Oxygen	프로판 L.P.G	
S	750 mm	930 g	1000 2000 3000	0.45~0.60 MPa	0.05~0.06 MPa	12~40 mm
M	1,000 mm	1,180 g	1000 2000 3000	0.45~0.60 MPa	0.05~0.06 MPa	12~40 mm

HEATING TORCHES

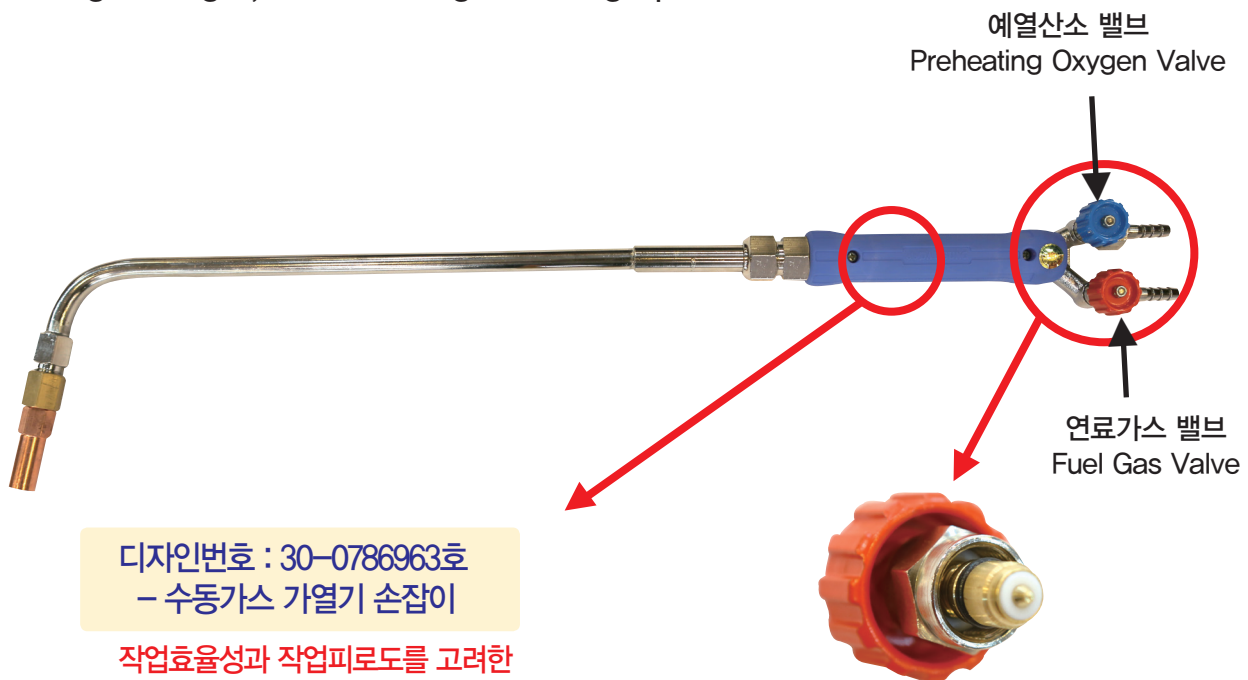
수동가스 가열기



DS-301 산소-프로판 확산가열기 Oxygen-L.P.G Diffusion Heating Torch

DS-302 산소-프로판 집중가열기 Oxygen-L.P.G Concentration Heating Torch

- It is used for heating the steel pipe.
- It is used for folding the plate.
- Use with DS-301T, DS-302T
- Light weight, the less fatigue during operation



디자인번호 : 30-0786963호
- 수동가스 가열기 손잡이

작업효율성과 작업피로도를 고려한
사용자 친화적인 설계

Registration No. : 30-0786963
- Heating Torch handle

Design of Heating Torch handle
considering the work efficiency
and work fatigue.

특허번호 : 10-1274732호
- 수동가스 가열기용 고압밸브 핀

잦은 개폐 작동으로 인한 밸브핀 마모를
방지하여 가스누설 문제점 해결.
화재, 폭발 위험 예방

Registration No. 10-1274732
- High-pressure valve pin

It is to prevent wear of the valve pin due to
frequent opening and closing operations.
To reserve the gas leakage problems due to
the valve pin wear, to prevent a fire or explosion.

WELDING & CUTTING TIPS 용접&절단 화구

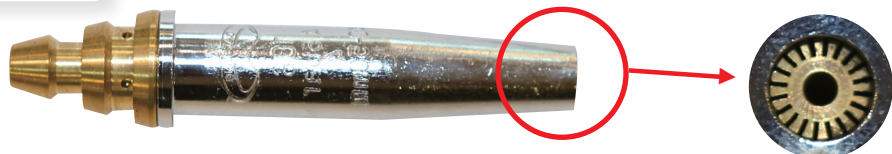
모델명 MODEL	제품명 Product	팁번호 Tip No	사용가스 Gas	용접 및 절단능력 Welding & Cutting Capacity	비고 Remark
 DS-107T	소형용접기 화구 (Small-Size Welding Tip)	50 70 100 140 200	아세틸렌 Acetylene	0.5~2.5 mm	얇은판 용접시 사용 (Welding thin plate)
 DS-108T	중형용접기 화구 (Medium-Size Welding Tip)	200 225 250 315 400 450 500	아세틸렌 Acetylene	2.0~6.0 mm	보통판 용접시 사용 (Welding regular plate)
 DS-109T	대형용접기 화구 (Large-Size Welding Tip)	250 315 400 500 630 800 1000	아세틸렌 Acetylene	2.5~6.0 mm	두꺼운판 용접시 사용 (Welding thick plate)
 DS-201T	중형절단기 화구 (Medium-Size Cutting Tip)	1,2,3	아세틸렌 Acetylene	3~30 mm	보통판 절단시 사용 (Cutting regular plate)
 DS-202T	중형L.P.G절단기 화구 (Medium-Size L.P.G Cutting Tip)	1,2,3	LPG	3~30 mm	보통판 절단시 사용 (Cutting regular plate)
 DS-202TS	쌍화염화구 (Twin Flame LPG Tip)	-	LPG	-	강판 가열 및 판 절곡시 사용 (Heating the steel pipe & folding the plate)
 DS-206T	대형절단기 화구 (Large size Cutting Tip)	1,2,3	아세틸렌 Acetylene	3~100 mm	두꺼운판 절단시 사용 (Cutting thick plate)
 DS-207T	대형L.P.G절단기 화구 (Large-Size L.P.G Cutting Tip)	1,2,3	LPG	3~100 mm	두꺼운판 절단시 사용 (Cutting thick plate)
 DS-300T	프로판가열기 화구 (L.P.G Heating Torch Tip)	S, M, L	LPG	-	파이프배관 및 토치램프 대용 (Substitute piping & torch lamp)
 DS-301T	확산가열기 화구 (Diffusion Heating Torch Tip)	3500 4000 5000	LPG	-	강판 가열 및 판절곡시 사용 (Heating the steel pipe & folding the plate)
 DS-302T	집중가열기 화구 (Concentration Heating Torch Tip)	1000 2000 3000	LPG	-	강판 가열 및 판절곡시 사용 (Heating the steel pipe & folding the plate)

AUTOMATIC CUTTING TIP 자동화구



DS-106T Type (에틸렌용) For Ethylene

화구 Tip No.	최대절단 판두께 Plate Thickness (mm)	압력 Pressure (MPa)		절단속도 Cutting Speed (mm / min)	유량 (ℓ / h) Flow Quantity		
		Oxygen (MPa)	Ethylene (MPa)		절단산소 Cutting Oxygen	예열산소 Heating Oxygen	에틸렌 Ethylene
00	3~5	0.3	0.02	700~660	690	800	460
0	5~10	0.3	0.02	660~550	1,200	800	460
1	10~15	0.35	0.02	550~490	2,100	800	460
2	15~30	0.35	0.025	490~400	3,400	900	500
3	30~40	0.35	0.025	400~350	4,300	900	500
4	40~50	0.35	0.035	350~320	6,500	1,200	660
5	50~100	0.4	0.035	320~200	11,000	1,200	660
6	100~150	0.4	0.035	200~150	15,000	2,200	1,280
7	150~250	0.45	0.035	150~80	22,000	2,200	1,280
8	250~300	0.45	0.035	80~45	28,000	2,200	1,280



DS-106 Type (L.P.G용) For L.P.G

화구 Tip No.	최대절단 판두께 Plate Thickness (mm)	압력 Pressure (MPa)		절단속도 Cutting Speed (mm / min)	유량 (ℓ / h) Flow Quantity		
		Oxygen (MPa)	LPG (MPa)		절단산소 Cutting Oxygen	예열산소 Heating Oxygen	프로판 LPG
00	3~5	0.3	0.02	700~660	690	1,180	310
0	5~10	0.3	0.02	660~550	1,200	1,180	310
1	10~15	0.35	0.02	550~490	2,100	1,180	310
2	15~30	0.35	0.025	490~400	3,400	1,370	360
3	30~40	0.35	0.025	400~350	4,300	1,370	360
4	40~50	0.35	0.035	350~320	6,500	1,860	490
5	50~100	0.4	0.035	320~200	11,000	3,040	490
6	100~150	0.4	0.035	200~150	15,000	3,040	800
7	150~250	0.45	0.035	150~80	22,000~28,000	4,010	1,050
8	250~300	0.45	0.035	80~45	32,000~38,000	4,010	1,300

FLASHBACK ARRESTOR 역화방지기

DS-500 건식역화방지기 Flashback Arrestor

대성 건식역화방지기(DS-500)는 가스용접, 절단, 가열작업을 위한 안전성을 충분히 고려하였고 안전기능을 장비한 초안전형으로 제작된 방호장치입니다. 취급부주의로 만일 역화가 발생하면 기구의 손상 인사사고의 재해로 파급될 가능성을 미연에 방지하고 안전작업을 위한 건식역화방지기입니다.

- Prevent reverse flow of gas(Flashback) with check valve.
- Designed for the safety during gas welding, cutting and heating.
- A protecting device with safety function.
- Preventing device of possible and unexpected accident due to a careless handling causing to a personnel disaster.



Specifications

- Gas to be Used : Acetylene, Ethylene, LPG, Hydrogen and all Inflammable Gas (except the corrosive gas)
- Max. Pressure : 0.1 MPa
- Flow Rate : 3000 l /h (when 0.05MPa)
- Inlet Connecting Standard : M16 × 1.5 Female Thread (Left)
- Outlet Connecting Standard : M16 × 1.5 Male Thread (Left)
- Full-Length : 110mm
- Weight : 420g

Characteristics

1. All functions are able to be a microscopic motion.
2. No need to restore / and decompose.
3. Light/small : Easy to set.
4. Tightly sealed : Fire extinguishing Mechanism.
5. Small size but high flow rate.

※ It passed the inspection of the
Korea Gas Safety Corporation

사양

- 대상가스 : 아세틸렌, 에틸렌, L.P.G, 수소 등
가연성 가스전반(단, 부식성 가스 제외)
- 최고압력 : 0.1 MPa
- 유량 : 3000 l /h(0.05MPa 일때)
- 입구접속규격 : M16×1.5 암나사(좌)
- 출구접속규격 : M16×1.5 수나사(좌)
- 전장 : 110mm
- 중량 : 420g

특징

1. 전 기능을 미세한 동작이 되도록 설계하였습니다.
2. 복원작업과 분해가 불필요합니다.
3. 경소형으로 취부가 간단합니다.
4. 완전 밀봉형 소화구조로 되어 있습니다.
5. 소형규격 다유량으로 되어 있습니다.

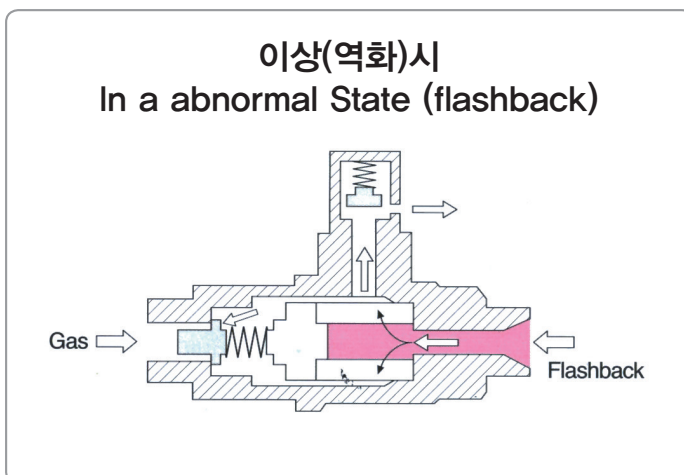
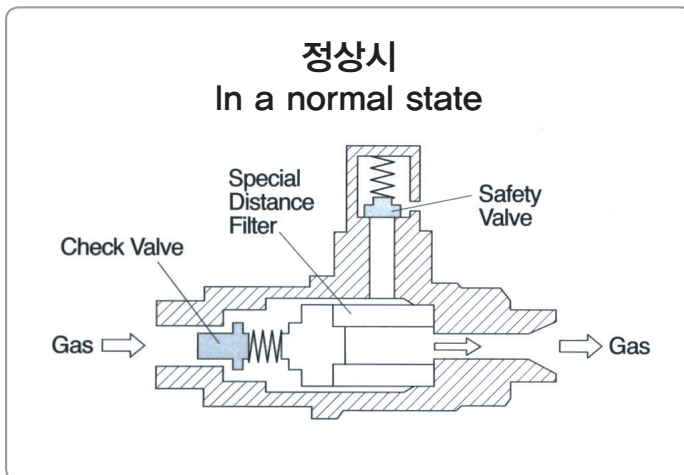
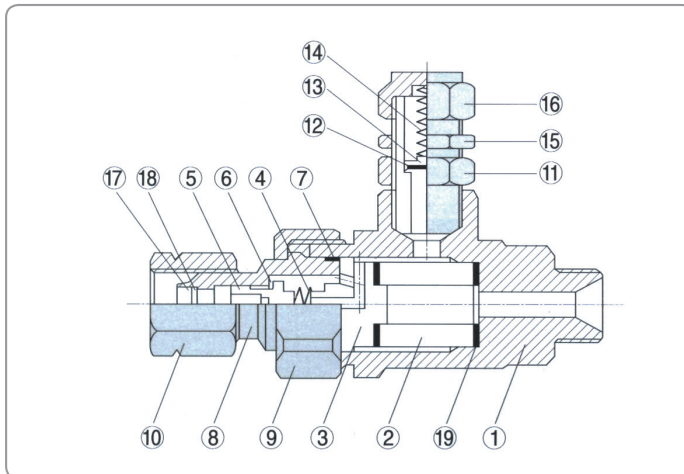
※ 한국가스안전공사 검사품

FLASHBACK ARRESTOR 역화방지기



DS-500 건식역화방지기 조립도

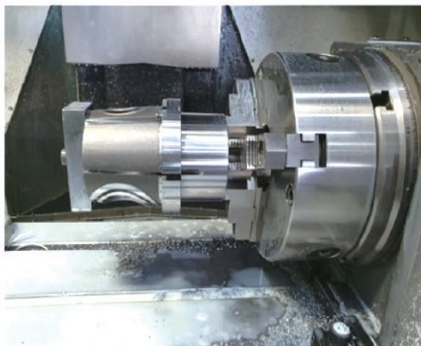
Assembly Drawing of Flashback Arrestor



No	명칭 (Name)	재질 (Material)	수량 (Qty.)
1	몸체 (Body)	C3771BD	1
2	소염필터 (Filter)	STS	1
3	필터눌림쇠 (Filter Pressing Iron)	C3604BD	1
4	시드스프링 (Sheet Spring)	STS304	1
5	몸체시드 (Body Sheet)	C3604BD	1
6	오링 (O-Ring)	Silicone	1
7	오링 (O-Ring)	MBR Hardness 70	1
8	시드니플 (Sheet Nipple)	C3604BD	1
9	몸체너트 (Body Nut)	C3604BD	1
10	호스니플너트 (Hose Nipple Nut)	C3604BD	1
11	안전밸브니플 (Safety Valve Nipple)	C3604BD	1
12	안전밸브고무 (Safety Valve Rubber)	실리콘경도 60 Silicon Hardness 60	1
13	안전밸브시드 (Safety Valve Sheet)	C3604BD	1
14	안전밸브스프링 (Safety Valve Spring)	STS304	1
15	W너트 (W Nut)	C3604BD	1
16	안전밸브너트 (Safety Valve Nut)	C3604BD	1
17	스냅링 (Snap-Ring)	STS304	1
18	스텐망 (Stainless Net)	STS304	1
19	패킹 (Packing)	Non-Asbestos	2

PLUG VALVE

Product Manufacturing



Assembly & Test Facility



PLUG VALVE



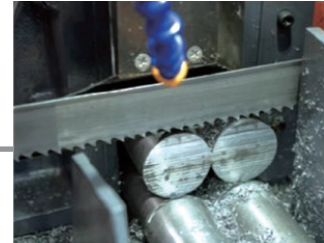
Manufacturing Process



01 Raw Material



02 Material Test



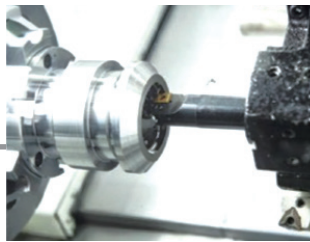
03 Material Cutting



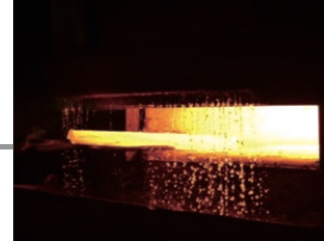
04 Forging



07 Dimension Inspection



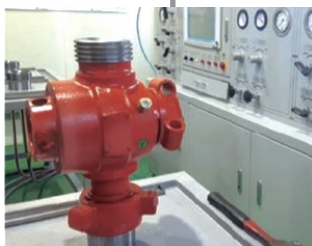
06 Machining



05 Heat Treatment



08 Painting



09 Pressure Test



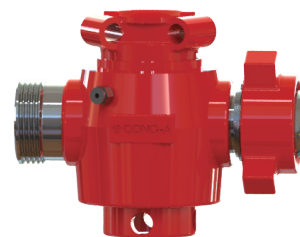
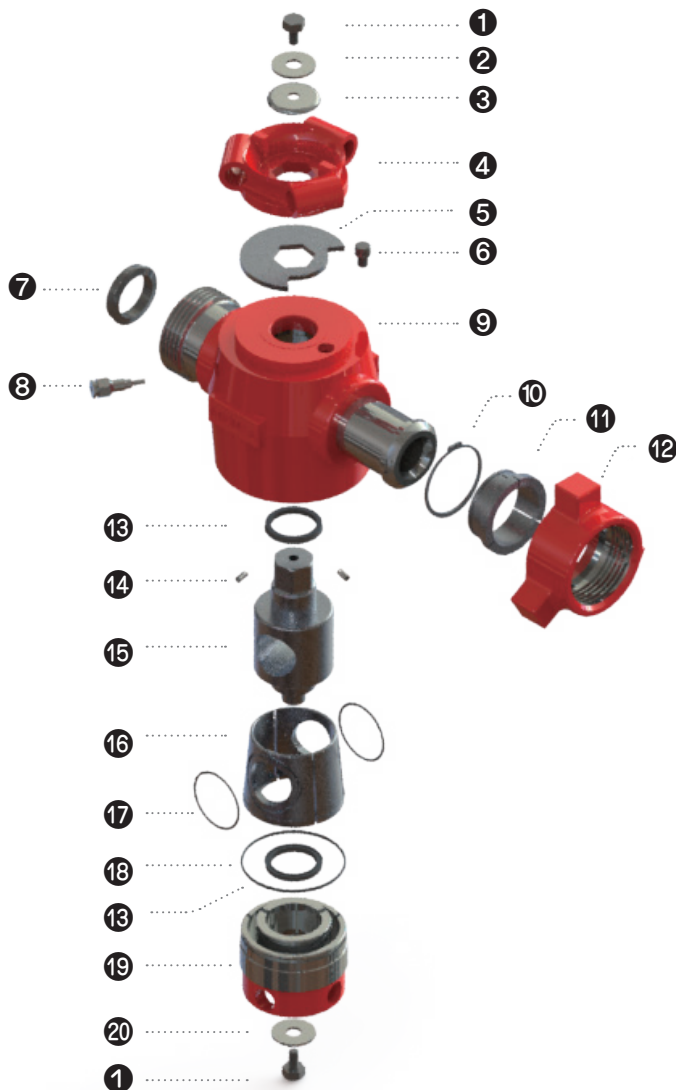
10 Packing



11 Shipping

PLUG VALVE

Plug Valve Assembly



• Plug Valve Composition

No.	ITEM	Q'ty
Ass'y	1502 Plug Valve	1
1	Hex Bolt	2
2	Plain Washer	1
3	Top Washer	1
4	Handle Adapter	1
5	Stopper	1
6	Wrench Bolt	1
7	Union Seal	1
8	Grease Fitting	1
9	Body	1
10	Snap Ring	1
11	Segment	3
12	Wing Nut	1
13	Plug Seal	2
14	Spring Pin	2
15	Plug	1
16	Insert	2
17	Insert O-ring	2
18	Adjust Nut O-ring	1
19	Adjust Nut	1
20	Bottom Washer	1

Plug Valve Repair Kit



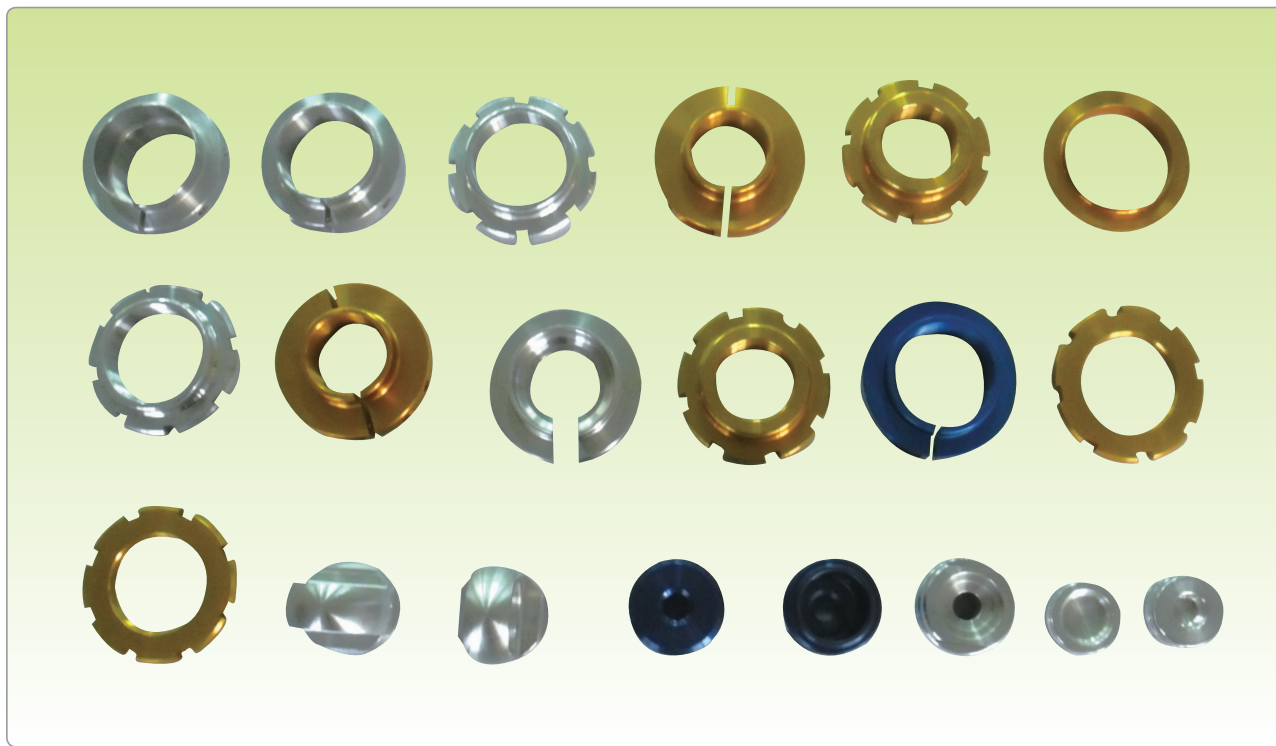
• Plug Valve Repair kit Composition

No.	ITEM	Q'ty
—	Repair kit Set	1
13	Plug Seal	2
15	Plug	1
16	Insert	2
17	Insert O-ring	2
18	Adjust Nut O-ring	1

*Seal Kit Contains No. 13,17 & 18

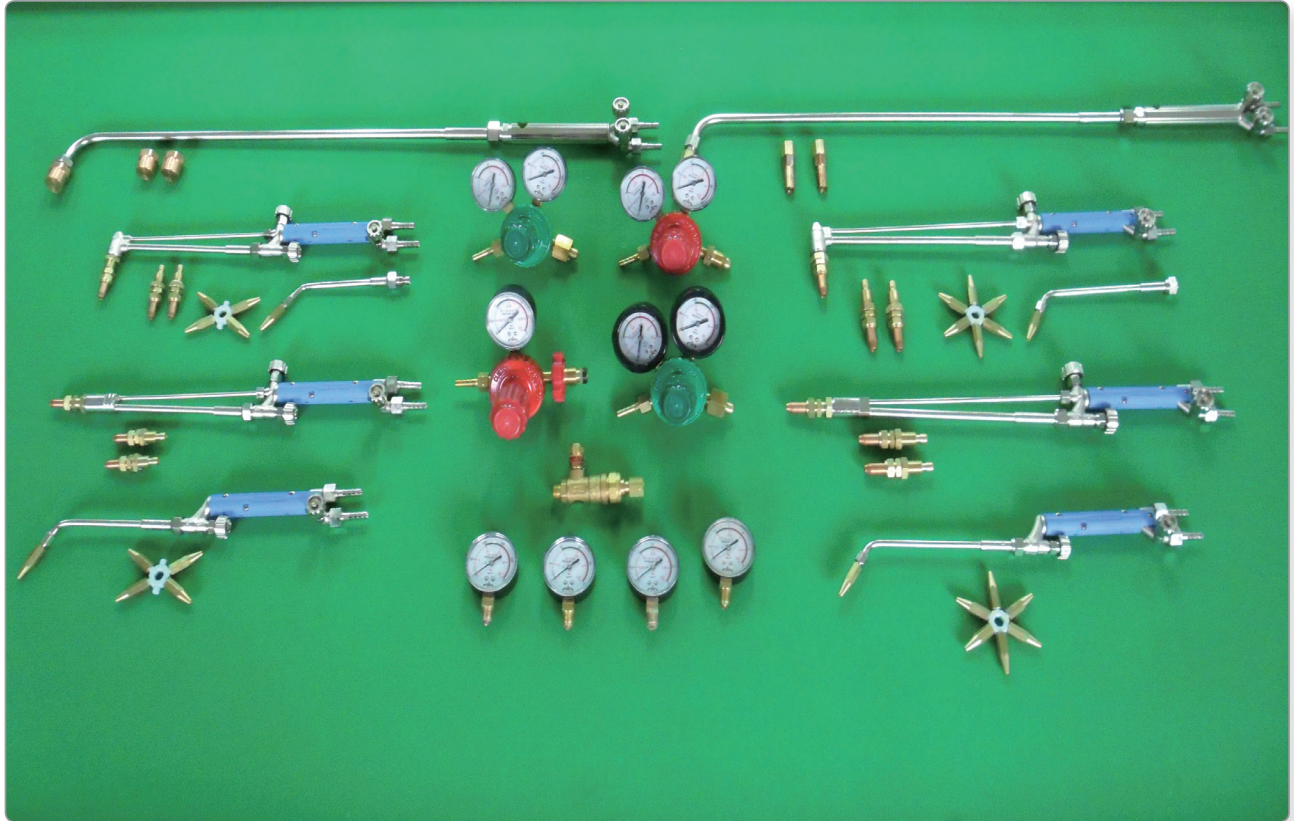


자동차부품 Parts of an Automobile

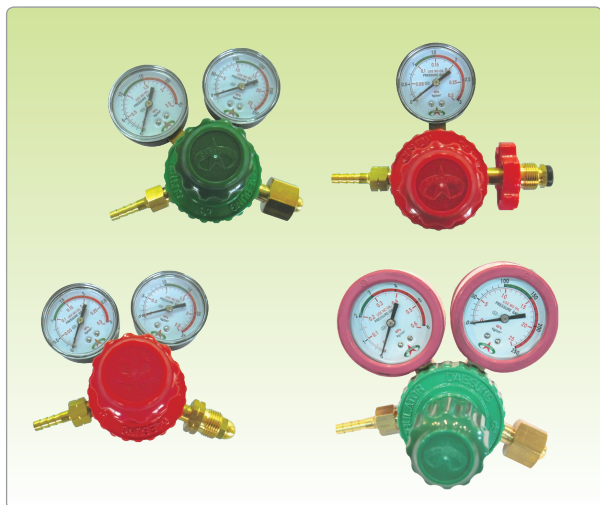


유압 카플링 Hydraulic Pressure Coupling





▲절단기, 용접기, 가열기, 역화방지
Cutting Torches, Welding Torches, Heating Torches, Flashback Arrestor



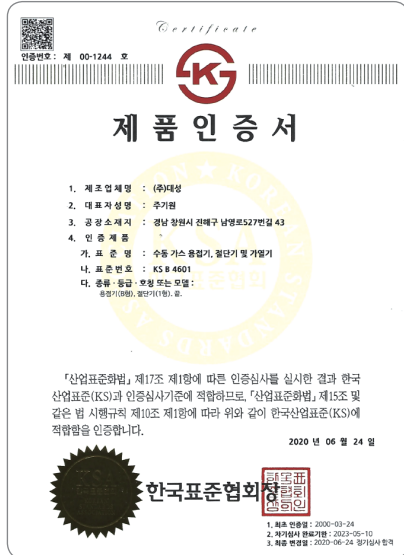
▲조정기 Regulator



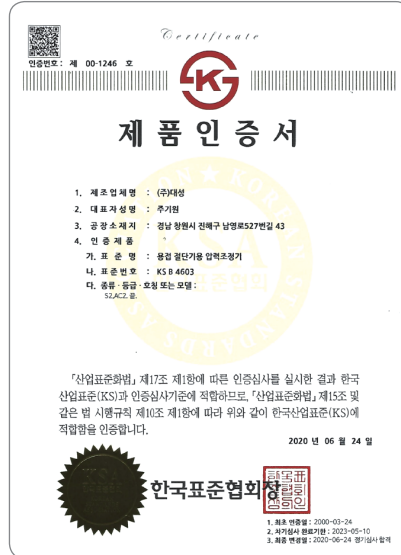
▲플러그 밸브, 플러그 밸브 RPK
Plug Valve, Plug Valve Repair Kit



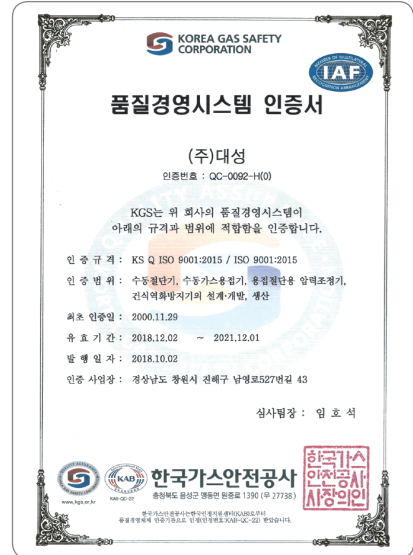
Certificate



- Korea Industry Standard Mark (Welding Torches & Cutting Torches)



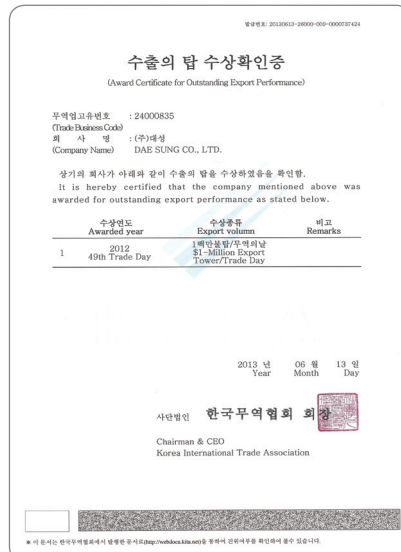
- Korea Industry Standard Mark (Pressure Regulators for Welding, Cutting and Allied Processes)



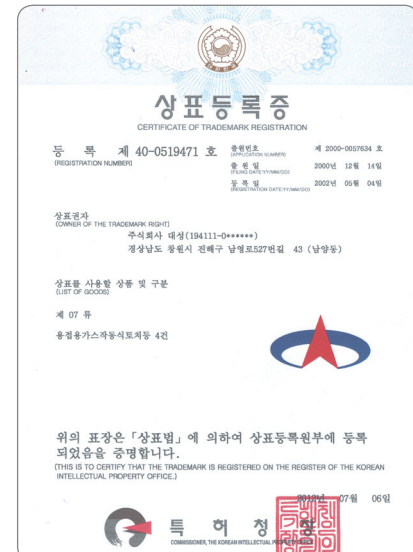
- Certificate of Quality Management System (ISO 9001)



- Certified as an Industrial R&D Center



- Award Certificate for Outstanding Export Performance



- Certificate of Trademark Registration

Certificate



특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-1274732 호 (PATENT NUMBER) 출원번호 제 2012-0024029 호
출원일 2012년 03월 13일
공개일 2013년 08월 05일

발명의명칭 (TITLE OF THE INVENTION) 주동식 가스밀단기용 고압밸브 편

특허권자 (PATENTEE) 주식회사 대성(194111-0*****)
경상남도 창원시 진해구 남영로527번길 43 (남양동)

발명자 (INVENTOR) 주성호(571203-1*****)
경상남도 창원시 진해구 진해대로1099번길 10, 105동 1202호(창원동, 혁신e출판드림)

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.
(THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)

2013년 05월 05일

특허청장
COMMISSIONER, KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

● Certificate of Patent

특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-1588766 호 (PATENT NUMBER) 출원번호 제 10-2014-0052338 호
출원일 2014년 04월 30일
등록일 2016년 01월 20일

발명의명칭 (TITLE OF THE INVENTION) 가스 밀단기용 화구의 기밀구조

특허권자 (PATENTEE) 주식회사 대성(194111-0*****)
경상남도 창원시 진해구 남영로527번길 43 (남양동)

발명자 (INVENTOR) 주성호(571203-1*****)
경상남도 창원시 진해구 진해대로1099번길 10, 105동 1202호(창원동, 혁신e출판드림)

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.
(THIS IS TO CERTIFY THAT, IN ACCORDANCE WITH THE PATENT ACT, A PATENT FOR THE INVENTION HAS BEEN REGISTERED AT THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)

2016년 01월 20일

특허청장
COMMISSIONER, KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

최동규

● Certificate of Patent

특허증
CERTIFICATE OF PATENT

특허 제 10-1589157 호 (PATENT NUMBER) 출원번호 제 10-2015-0068565 호
출원일 2015년 05월 18일
등록일 2016년 01월 21일

발명의명칭 (TITLE OF THE INVENTION) 가스 누설방지 기능을 갖는 시드의 제조방법과 이를 이용한 밀단기

특허권자 (PATENTEE) 주식회사 대성(194111-0*****)
경상남도 창원시 진해구 남영로527번길 43 (남양동)

발명자 (INVENTOR) 주성호(571203-1*****)
경상남도 창원시 진해구 진해대로1099번길 10, 105동 1202호(창원동, 혁신e출판드림)

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.
(THIS IS TO CERTIFY THAT, IN ACCORDANCE WITH THE PATENT ACT, A PATENT FOR THE INVENTION HAS BEEN REGISTERED AT THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)

2016년 01월 21일

특허청장
COMMISSIONER, KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

최동규

● Certificate of Patent

디자인등록증
CERTIFICATE OF DESIGN REGISTRATION

등록 제 30-0793984 호 (REGISTRATION NUMBER) 출원번호 제 30-2014-0025919 호
출원일 2014년 05월 27일
등록일 2015년 04월 21일

디자인의 대상이 되는 물품 (DESIGN) 가스밀단기용 보조밀봉부

디자인권자 (OWNER OF THE DESIGN RIGHT) 주식회사 대성(194111-0*****)
경상남도 창원시 진해구 남영로527번길 43 (남양동)

창작자 (CREATOR) 주성호(571203-1*****)
경상남도 창원시 진해구 진해대로 1099번길 10, 105동 1202호(창원동, 혁신e출판드림)

위의 디자인은 「디자인보호법」에 따라 디자인등록원부에 등록되었음을 증명합니다.
(THIS IS TO CERTIFY THAT, IN ACCORDANCE WITH THE DESIGN PROTECTION ACT, A DESIGN HAS BEEN REGISTERED AT THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)

2015년 04월 21일

특허청장
COMMISSIONER, KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

● Certificate of Design Registration

디자인등록증
CERTIFICATE OF DESIGN REGISTRATION

등록 제 30-0786963 호 (REGISTRATION NUMBER) 출원번호 제 30-2013-0062542 호
출원일 2013년 12월 11일
등록일 2015년 03월 02일

디자인의 대상이 되는 물품 (DESIGN) 가스밀단기용 손잡이

디자인권자 (OWNER OF THE DESIGN RIGHT) 주식회사 대성(194111-0*****)
경상남도 창원시 진해구 남영로527번길 43 (남양동)

창작자 (CREATOR) 주성호(571203-1*****)
경상남도 창원시 진해구 진해대로 1099번길 10, 105동 1202호(창원동, 혁신e출판드림)

위의 디자인은 「디자인보호법」에 따라 디자인등록원부에 등록되었음을 증명합니다.
(THIS IS TO CERTIFY THAT, IN ACCORDANCE WITH THE DESIGN PROTECTION ACT, A DESIGN HAS BEEN REGISTERED AT THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)

2015년 03월 02일

특허청장
COMMISSIONER, KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE

김영민

● Certificate of Design Registration

제 5 호
(고압가스특정설비제조사업) 등록증

① 사 업 의 종 류	고압가스특정설비제조사업		
② 상 호 (명 칭)	(주) 대 성		
③ 사 업 소 초 제 제	진해시 장원동 002-1번지		
④ 성 명 (대표자)	주 기 현	주변등록번호	550208-1842211
⑤ 출거,명동거,특정설비	주 기 현	장 계	
	핵심방지기	전 직	

고압가스안전관리법 제5조 제1항의 규정에
의하여 고압가스의 특정설비제조를 허가합니다.

1999년 12월 13일

진해시장 (인)

● High pressure gas special equipment
Production Registration

주요생산품목

- 수동가스절단기
- 수동가스용접기
- 용접절단기용 압력조정기
- 활어용 압력조정기
- 부르동관 압력계
- 역화방지
- 자동 및 PIPE 절단기
- 가열기
- 각종화구
- 전선관제품
- 유압카플링
- 플러그 밸브

■ 서울

- 경영툴링 Tel. 02)2671-8924
- 백경상사 Tel. 02)2634-4477
- 의천기기상사 Tel. 02)2636-2081

■ 부산

- (주)세계 Tel. 051)313-0944
- 애니툴(주) Tel. 051)314-0022
- OK상사 Tel. 051)327-7230
- (주)한국기업 Tel. 051)310-7878
- 동원용접재 Tel. 051)322-2511
- 부일상회 Tel. 051)632-4240

■ 대구

- 장인이지틀 Tel. 053)256-7660

MAIN PRODUCTS

- Cutting Torches
- Welding Torches
- Pressure Regulator for Welding & Cutting
- Pressure Regulator for Live-fish
- Bourdon Tube Pressure Gauges
- Flashback Arrestor
- Automatic & Pipe Cutting Machine
- Heating Torches
- Welding & Cutting Tips
- Cable Gland Insert Products
- Hydraulic Pressure Coupling
- Plug Valve

■ 경남

- 태양종합상사 Tel. 055)552-7461
- 대신웰테크 Tel. 055)552-0908
- 오성상사 Tel. 055)243-9045
- 효성웰텍 Tel. 055)222-0945
- 일흥산업 Tel. 055)276-7002
- 한국안전상사 Tel. 055)277-7468

■ 광주

- 명품자동차공구 Tel. 062)603-4040
- 성암상사 Tel. 062)953-0878

■ 경기

- 대광기기상사 Tel. 031)479-0355
- (주)한국종합공구 Tel. 032)818-2040
- 삼영테크 Tel. 032)623-0748



株式會社 大成
DAE SUNG CO.,LTD

본사·공장

창원시 진해구 남영로 527번길 43
TEL : 055) 545-5503~5
FAX : 055) 545-2078
E-mail : daesung9001@hanmail.net
한글url : 가스절단기.한국

HEAD OFFICE & FACTORY

43, Namyong-ro 527beon-gil, , Jinhae-gu,
Changwon-si, Gyeongsangnam-do, Korea
TEL : 82-55-545-5503~5
FAX : 82-55-545-2078
E-mail : daesung9001@hanmail.net
http : //www.daesung9001.co.kr